

ИРВЖ.431269.001ГЧ

Перв. примен. ИРВЖ.431269.001

Справ. №

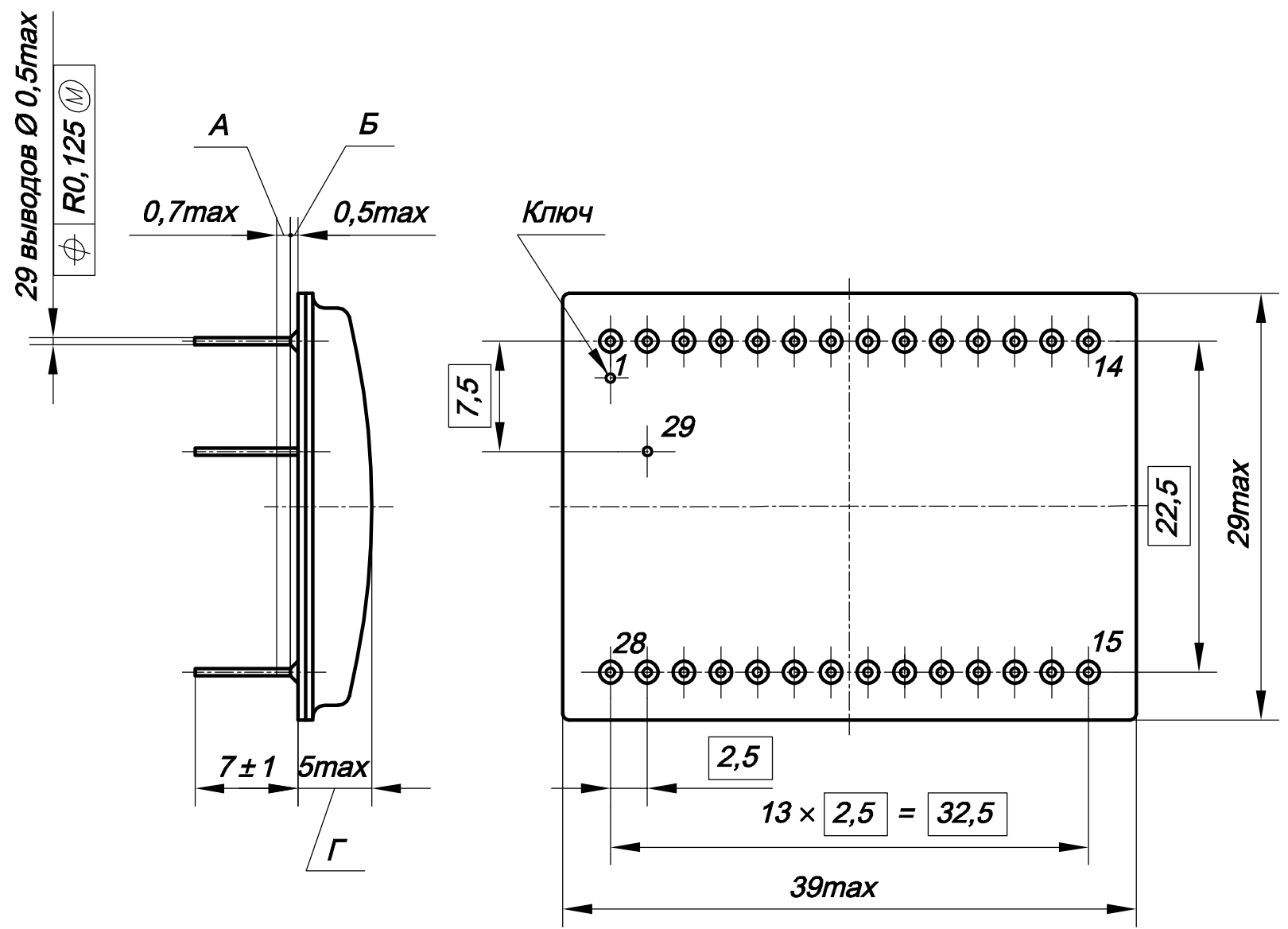
Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. А - длина вывода , в пределах которой установлено смещение осей выводов от номинального расположения.
2. Б - длина вывода , непригодная для монтажа. Допускаются наплывы стекла по выводам за пределы наружного контура корпуса микросхемы не более 0,5 мм.
3. Нумерация выводов показана условно.
4. Допускается уменьшение размера " Г " после воздействия давления 3 кгс / см²:
 - а) при герметизации электронно-лучевой сваркой до 4,2 мм.
 - б) при герметизации лазерной сваркой до 4,5 мм.

ПЗ: А.С.НИКИТИН				
ИРВЖ.431269.001ГЧ				
Микросборка в корпусе 1210.29-3Н			Лит.	Масса
Габаритный чертеж			А	2,5:1
			Лист	Листов 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Чебышев		
Пров.		Розе		
Т.контр.				
Н.контр.		Сергеева		
Утв.		Власов		