



Условное обозначение корпуса  
 Обозначение технических условий  
 Чертеж

Предприятие-калькодержатель  
 Предприятие-изготовитель  
 Монтажная площадка, мм, мин.  
 Масса, г, не более

Корпус (вариант исполнения)

Материал выводной рамки

Покрытие выводов

Материал крышки

Наличие драгметаллов

Наличие металлизации на

-Плоскости основания

-Монтажной площадке

Метод крепления

кристалла в корпусе

4226.108-2  
 уф0.487,070 ту  
 уф4.877,127-01 сб

г.Йошкар-Ола

г.Йошкар-Ола

8,5\*8,5

6

металлокерамический

42Н

Н23Н3

29НК

имеется

отсутствует

имеется

эвтектическая пайка при  
 температуре 450<sup>0</sup>С в течение не  
 более 1 мин. при предварительном  
 подогреве при Т<sup>0</sup> 200-250<sup>0</sup>С  
 шовная контактная сварка

5\*10<sup>-5</sup>

Метод герметизации

Герметичность корпуса, л.мкм.рт.с./с

Корпус устойчив к воздействию

Температур, <sup>0</sup>С

Внутренне тепловое сопротивление, <sup>0</sup>С/Вт

Межвыводная емкость, пф, не более

-связи корпуса

-проводников относительно питания и земли

Сопротивление токоведущих дорожек, Ом,

-провода

-для шин питания и земли

-60 ÷ +155

5,0

1,0

0,2

0,45

2,5

максимально допустимый ток, А, не более

Сопротивление изоляции, Ом

2,9

10